

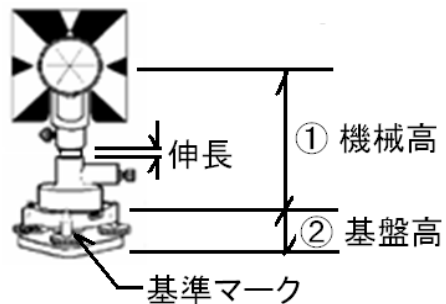
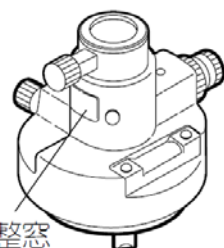
機械高とプリズム高の関係

2017. 10 .01 作成

機械高とプリズム高は、以下の通りです。機種とプリズムの**機械高が同じ**になるようにご使用下さい。

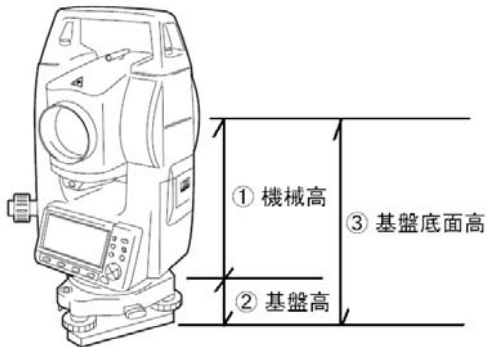
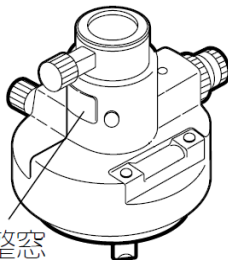
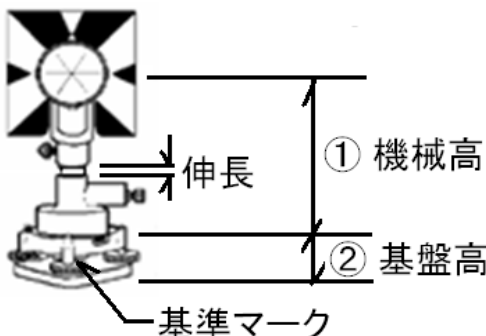
ご使用機材により異なりますので、ご注意をお願いいたします。

【トプコンブランド】

項 目	トプコンブランド					備 考
機 種	CS-20 CS-100 CS-220 CS-230 GTS-3 GTS-3 II GTS-310 GPT-1000 GPT-2000 GPT-3000 GPT-3100	GTS-5 GTS-6 GTS-600 GTS-700 GTS-710 GPT-6000 GPT-7000	OS ES GT GM	GTS-800 GTS-810 GTS-820 GPT-7500 GPT-8000 GPT-8200 GPT-9000 IS QS	PS DS	
①機械高	176 mm	182 mm	193 mm	196 mm	196 mm	
②基盤高	39 mm	39 mm	43 mm	39 mm	43 mm	
プリズム高	176 mm	176 mm	176 mm	176 mm	176 mm	
伸長	—	6 mm	—			
プラグ	—	—	4 型 17 mm	3 型 20 mm	3 型 20 mm	
①機械高	176 mm	182 mm	193 mm	196 mm	196 mm	
②基盤高	39 mm	39 mm	39 mm	39 mm	39 mm	
機械高調整窓表示の設定	×	×	236 mm	239 mm	239 mm	
機械高	×	×	193 mm	196 mm	196 mm	
APS-12 (ソキア製)	標準の機械高は、193 mmですが、基盤底面高は 230 mm～248 mm 3 mmピッチで調節可能です。 機械高＝基盤底面高－43 mm(基盤高) 例 193 mm＝236 mm－43 mm					 機械高調整窓 2本のネジを緩めて調整します
						

* 基盤高は、整準ネジ上部が基準マーク上の高さでシフティング式の機械高と一致しない場合がございます

【ソキアブランド】

項 目	ソキアブランド				備 考
機 種	SX DX	FX シリーズ CX シリーズ iX シリーズ iM シリーズ 右記以外	NET1100M SET3110M SET3110ML SET3110MV SET3230RM SET4110M SET4230RM	SET6 SET6E	
①機械高	196 mm	193 mm	202 mm	167 mm	
②基盤高	43 mm	43 mm	43 mm	43 mm	
③基盤底面高	239 mm	236 mm	245 mm	210 mm	
APS-12	230 mm～248 mm 3 mmピッチで調節可能です。				
機械高調整窓表示の設定	239 mm	236 mm	245 mm	×	
機械高	196 mm	193 mm	202 mm	×	
整準台 WA200	固定ネジ ARM12	○	固定ネジ ARM12	×	 機械高調整窓 2本のネジを緩めて調整します
整準台 WA250	○	○	○	×	
					
プリズム高	176 mm	176 mm	176 mm	176 mm	
伸長	—	—	6 mm	—	
プラグ	3 型 20 mm	4 型 17 mm	3 型 20 mm	×	
①機械高	196 mm	193 mm	202 mm	×	
②基盤高	39 mm	39 mm	39 mm	39 mm	
					
 17mm プラグ4型 20mm プラグ3型					

* 基盤高は、整準ネジ上部が基準マーク上の高さでシフティング式の機械高と一致しない場合がございます